

SCHOLPP

— Weltweite Industriemontagen —



Cleanroom Move-in® von SCHOLPP

Montage in Reinkultur

Wir bewegen die Industrie

Die SCHOLPP Unternehmensgruppe ist der führende Dienstleister für die weltweite Verlagerung und Montage von Industrieanlagen. Jährlich leisten die über 700 Mitarbeiter rund 20.000 Transport- und Montageleistungen - in bisher 50 Ländern. Hierbei agiert SCHOLPP mit eigener Hebetchnik im Wert von über 30 Millionen Euro. Unsere Spezialisten sind an elf Standorten präsent, davon sieben in Deutschland und vier in internationalen Wirtschaftszentren. So sind wir schnell dort, wo Sie uns brauchen.

SCHOLPP-Dienstleistungen

Immer so groß, wie Sie uns brauchen

Ganz gleich, ob Ihr Projekt S-, M- oder XL-Format hat - SCHOLPP bietet als führender 360°-Dienstleister für die Montage und Verlagerung von Maschinen und Produktionsanlagen immer eine angemessene Lösung. Denn unsere Maxime lautet: Wirksamkeit und Wirtschaftlichkeit.

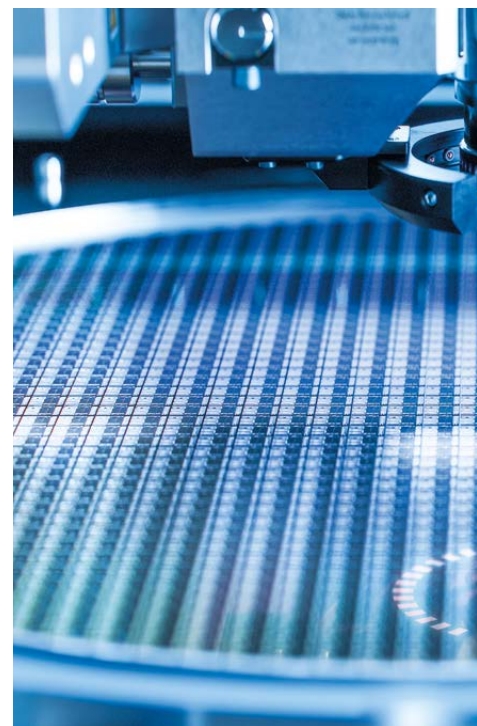
Damit verbinden wir zweierlei: erstens den Nutzen, den Sie von uns erwarten, zweitens den maßvollen Einsatz von Personal und technischen Ressourcen. Wir mobilisieren so viele Monteure und so viel Equipment, wie es die Aufgabe erfordert.

Aus unseren umfangreichen Leistungen wählen Sie exakt die Module, die Ihrem Bedarf entsprechen. Von der Demontage über den Transport und die Einbringung bis zur Wiederinbetriebnahme: SCHOLPP kann Ihr Dienstleister für einzelne Spezialaufgaben oder Ihr Generalunternehmer mit Gesamtverantwortung sein.

**Hohe Präzision bei allen Leistungen.
Einbringen. Bewegen. Platzieren.**

SCHOLPP-Module

- **Planung**
- **Demontage**
- **Transport**
- **Move-in**
- **Feinmontage**
- **Remontage**
- **Engineering**
- **Sicherheit**





Unsere Expertise

Partner für Hightech-Umgebungen

Halbleiter haben die Welt verändert. Kaum eine Erfindung der vergangenen Jahrzehnte war für den schnellen Durchbruch von Innovationen und Technologien so wichtig wie die des Mikrochips. Keine moderne elektrische oder elektronische Anwendung und keine Entwicklung wären ohne Halbleiter denkbar.

Die Megatrends der Automatisierung, Digitalisierung und Vernetzung beschleunigen die Innovation und Verschmelzung von Technologien. Immer mehr Hightech-Produkte werden in hochsensiblen Anlagen gefertigt, die einen Reinraumstatus verlangen. Diese spezialisierten Unternehmen agieren in hochdynamischen Märkten. Damit haben sich auch die Anforderungen an die Produktion maßgeblich geändert.



Der Erfinder des Cleanroom Move-in®

SCHOLPP beschäftigt sich seit 1998 mit dem Bewegen von Maschinen in Reinräumen. Seit 25 Jahren übernehmen wir das Tool Move-in für international renommierte Unternehmen. SCHOLPP hat Erfahrung bei der Arbeit in Hightech-Umgebungen von technischen und biologischen Sauber-, Rein- und Reinsträumen.

Unsere Auftraggeber sind Produzenten von Halbleiter- und Mikroelektronikprodukten, Anlagenhersteller, die Maschinen für Halbleiterprodukte fertigen, und Dienstleister, die unter Reinraumbedingungen Elektronikprodukte testen.

Weitere Kunden finden sich in Branchen, die unter Reinraumbedingungen Produkte, Komponenten und Anlagen produzieren: Automobilindustrie, Lebensmittelindustrie, Medizintechnik, optische Industrie und Pharmaindustrie.

Trends:

Vielfalt, Minimierung, Sicherheit

Die Zukunft des Reinraums ist geprägt von höherer Flexibilität, mehr Modularität und Weiterentwicklung der Technologie. SCHOLPP ist als Dienstleister für Equipment Hook-up ein Partner, der heute und in Zukunft alle Bewegungen seiner Kunden aktiv unterstützt.

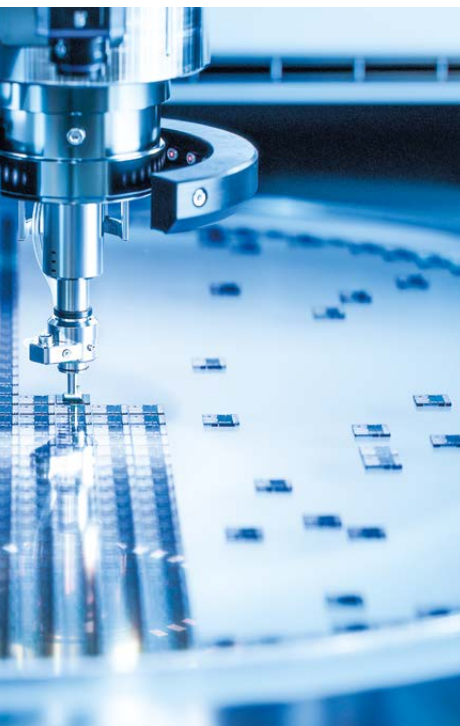
Ein erster Trend ist die Vervielfältigung der Nutzungsmöglichkeiten. Unterschiedlichste Anwenderbranchen nutzen inzwischen Reinräume, nicht mehr nur die klassischen Anwender wie Halbleiter- und Mikroelektronikhersteller.

Wachstumstreiber in diesem Markt sind strengere Normen für die Herstellung, Verarbeitung und Verpackung von Produkten. In der Pharmaindustrie steigt die Nachfrage nach sterilen Arzneimitteln. Ganz neue Pharmaprodukte entstehen, z. B. die Entwicklung biologischer Präparate.

Ein zweiter Trend in der Industrie ist die Minimierung des Einflusses von Menschen in kritischen Bereichen. Dies geschieht zum einen durch Automatisierung und Robotik, zum anderen durch die Produktion in reinen Mini-Environments oder in Ballrooms, den großen hochreinen Fabrikhallen.

Neue Trends erfordern neue Wege, um erfolgreich zu bleiben. Und genau da setzen wir mit unserem Know-how an.

**SCHOLPP steht für klare Leistung:
Saubere Arbeit. Auf den Punkt.**



CMI® für die Reinraumbbranche

SCHOLPP arbeitet absolut rein

Die hochempfindlichen und wertvollen Produktionssysteme unserer Kunden verlagern wir mit ruhiger Hand. So stark unser technisches Equipment auch ist, so agiert es beim Rigging doch quasi mit Samthandschuhen. Unsere Auftraggeber können darauf vertrauen, dass SCHOLPP bei allen diffizilen Anforderungen souverän und sicher mit dem Transportgut umgeht.

Wir sind die Erfinder des Cleanroom Move-in® und damit ein führender Anbieter ganzheitlicher Lösungen. Unsere in vielen Projekten speziell entwickelten Transportprozesse erfüllen alle Anforderungen für die Reinraumfertigung bis Reinraumklasse 1.



Cleanroom Move-in®:

Macht alle Bewegungen mit

In diesem CMI®-Servicekonzept schnüren wir ein vielfältiges Leistungspaket, mit dem wir unsere Kunden beim Tool Move-in komplett betreuen können: sensible Anlagen aller Typen einbringen und positionieren bzw. umsetzen oder ausbringen. Exakte Kalkulation, Projektierung und Planung mittels Einbringungsstudien gehören ebenfalls zum Leistungsspektrum.

Im Geschäftsbereich CMI® bündeln wir all unser Fachwissen über das Reinraumgeschäft. Wir wissen, mit den hohen Anforderungen im Move-in-Prozess souverän umzugehen. Es gilt, das spezifische Reinraumprotokoll des Kunden zu beachten und fachgerecht in diversen Reinraumklassen und Reinraumsettings zu agieren.

Unser erfahrenes und technisch geschultes Personal realisiert zuverlässig den erschütterungsfreien Transport. Hier setzen wir hochwertige antistatische Spezialwerkzeuge, partikelfreie Fahrwerke aus Edelstahl und reinraumtaugliche Bodenabdeckungen ein.

Cleanroom Move-in® garantiert die standardisierte Qualität aller Leistungen und zugleich die größtmögliche Anpassungsfähigkeit an den Prozess des Kunden.

Was SCHOLPP offen lässt?

Rein gar nichts.

Die SCHOLPP-Branchenkompetenz für Maschinentransporte im Reinraum:

Hersteller und Ausrüster in der Halbleiterbranche

- Halbleiterproduzenten und Fab-Betreiber (Mikrochips, Solarmodule, Wafer)
- Systemhersteller von Produktionsanlagen (Lithographiesysteme, Testgeräte, Implantier)
- Forschung und Entwicklung (Dienstleister, Forschungsinstitute, Universitäten)

Anwender von Halbleiterprodukten

- Automobilindustrie (Mikroelektronik in Entertainment, Sicherheit, Steuerung)
- Maschinenbau (reinraumtaugliche Produktionsanlagen)
- Medizintechnikindustrie (Geräteproduzenten)

Verarbeiter im Hochqualitätssektor

- Lebensmittelindustrie (lang haltbare und keimfreie Nahrung)
- Medizinproduktehersteller (Prothesen, Implantate)
- Optische Industrie (Fototechnik, Analyseinstrumente)
- Pharmaindustrie (Biopharmazeutika, Pharmazeutische Biotechnologie)

CMI[®]-Module und Kernleistungen

Cleanroom Move-in[®] zeichnet sich durch exakt definierte Leistungsfähigkeit und strukturierte Vorgehensweise aus. SCHOLPP erbringt für seine Auftraggeber eine komplette Leistung, die in klare Prozessstufen und Servicemodule gegliedert ist.

On-Site-Logistik

Wir erstellen Transportstudien und Lösungskonzepte für Einzelmaschinen, Fertigungslinien und komplette Neubauprojekte.

Exakte Planung und Koordination der Anlieferung garantieren effiziente Projekte just in time oder just in sequence.

Entladen und Entpacken

Wir bringen je nach Bedingungen vor Ort die richtige Hebeteknik und Transporttechnologie mit: Aluminiumportale, Fahrwerksysteme, Luftkissen, Gabelstapler, Traversen. Im Dock bzw. Anlieferungsbereich erfolgen das behutsame Entpacken und Entsorgen des Verpackungsmaterials.

Reinigung

Nach dem Entfernen der Schutzfolien nehmen wir eine professionelle Reinigung vor. Unser Vorgehen richtet sich streng nach dem definierten Reinraumprotokoll des Kunden. Wir verwenden ausschließlich kundenspezifisches Reinigungsmaterial.

Prozessmanagement

Vorausblickend. Umsichtig. Vorsorglich.

Dockplanung und Dockdesign

Wir beraten bereits in der Bauphase von Fabs zum Aufbau und zur technischen Ausstattung der Anlieferungszone. So gelingen dauerhaft eine fachgerechte Entladung und sichere Einbringung der verpackten Maschinen:

- **Schleusenfunktion: temperierter Raum mit Rolltor**
- **Übernahmetool: integrierte Rollenbahn für Luftfrachtbehälter**
- **Alternative: mobiler Scherenhubtisch mit Rollen**
- **Entpackung: Kranbahn und Stapler zum Heben und sicheren Entpacken der Tools**

Zwischenlager und Vormontageflächen

Bei Werksneubau, -erweiterung oder -umrüstung empfiehlt sich die Einrichtung eines temperierten Zwischenlagers. Dieses dient als Logistikpuffer für den Fall, dass viele Maschinen innerhalb kurzer Zeit angeliefert werden.

Für transportoptimierte Anlieferungen von Maschinen in Bauteilen oder Einzelkomponenten können Flächen für die finale Montage inkl. benötigter Einrichtung und Werkzeuge vorbereitet sowie bei Bedarf geschultes Personal gestellt werden.

Anlieferung und Personalplanung

Wir bringen unsere Expertise bei der Planung von Logistikketten in Ihren Werksaufbau mit ein. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungswerte können wir immer vorausschauend agieren und reibungslose Abläufe garantieren:

- **Logistiklösungen: Erstellung individueller Einbringungspläne**
- **Koordination: Abstimmung zur Optimierung von Anlieferungsplänen**
- **Meetings: rechtzeitig im Voraus, begleitend täglich oder wöchentlich**
- **Personalplanung: bedarfsorientierte Bereitstellung von Manpower**



Quertransport

Bevor wir das Transportgut bewegen, bereiten wir die Böden entlang des Transportweges vor. Mit stoßfrei verlegten Edelstahlplatten gelingt ein sicheres, kontaminationsfreies und vibrationsfreies Move-in und Rigging aller Tools.

Positionierung

Das exakte Platzieren der Maschinen und Anlagen realisieren wir mit Fahr- und Hebertechnik und Luftkissentechologie. Eine lückenlose Dokumentation mittels sensibler Messtechnik protokolliert die Maschinenbewegung.

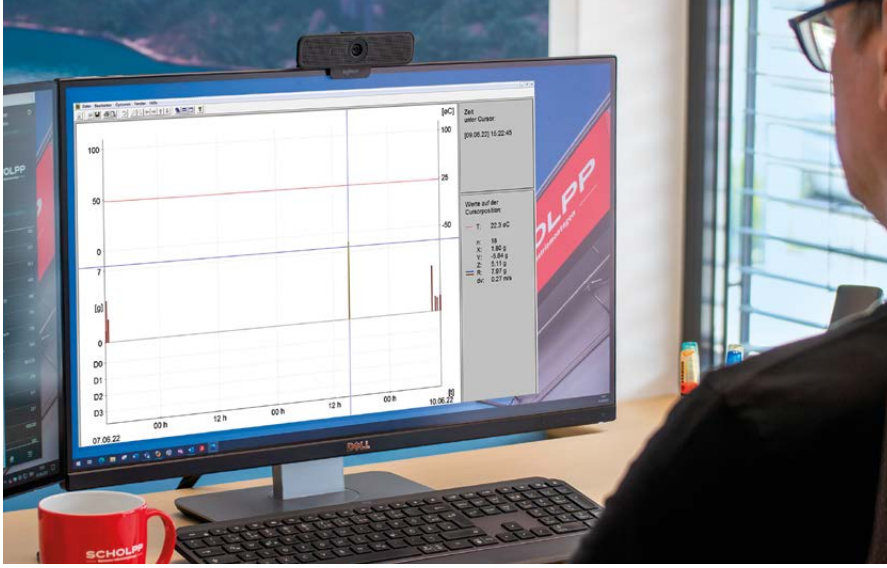
Feinplatzierung

Wir richten alle Anlagen am finalen Standplatz nach den Einmessungsvorgaben präzise aus. Millimetergenaues Justieren erfordert ein exaktes Zusammenspiel von 2D- oder 3D-Messtechnik und unseren Technikern.

Versicherungsschutz

Ihre Maschinen sind hochwertige Investitionsgüter - daher gehen wir sorgsam mit Ihren Tools um. Darüber hinaus flankieren wir Ihr Projekt mit einem generellen und gegebenenfalls sogar einem anlagenspezifischen Versicherungsschutz, um jedes Risiko auszuschließen.





Technische Lösungen

In der Ruhe liegt die Kraft

Cleanroom Move-in® setzt auf die Professionalität, das Know-how und die ruhige Hand unserer erfahrenen Monteure. Nur so gelingt es, in jedem Projekt das passende technische Equipment effizient einzusetzen.

Alle reinraumtauglichen Werkzeuge, die in einem Rigging- und Montageprojekt gebraucht werden, haben wir dabei. Mit Edelstahlplatten decken wir den Transportweg ab, damit unsere hochwertigen, partikelfreien Fahrwerke aus Edelstahl mit antistatischen Rollen exakt fahren können.

Bei ganz besonderen Move-in-Bedingungen transportieren wir Maschinen vibrations- und stoßfrei mit Luftkissentechologie. Aluminiumportale dienen dem finalen Positionieren. Bei allen diesen Bewegungen im Reinraum kommen präzise Höhenmessungs- und Kontrolltools für sämtliche Transporttechnik zum Einsatz. Das SCHOLPP-Team trägt während der Arbeiten eine Reinraum-Schutzausrüstung gemäß den Anforderungen des Kunden.

Wie wir Herausforderungen meistern?
Mit SCHOLPP-Technik in Reinkultur.

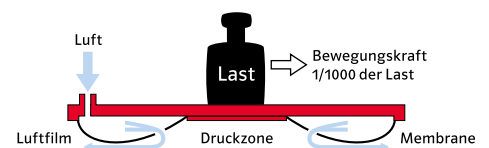
Diese Technik gibt es so nur von SCHOLPP:

1. Sicheres Handling mit Messgeräten und Datenloggern

Während der Transportprozesse zeichnen wir alle Bewegungen auf. Detektoren und Datenlogger registrieren Beschleunigungen, Stöße und Neigungen. Auf Basis der empfindlichen Schocksensorik und Temperaturkontrolle erbringen wir den Nachweis, dass wir unter kontrollierten Bedingungen fehlerfrei arbeiten. Mit dieser lückenlosen Dokumentation sichern wir einen Transport ohne schädliche Erschütterungen und Schwingungen.

2. Vibrationsfrei bewegen mit Luftkissen

Mit unserer Reinraum-Luftkissentechologie schweben die Maschinen beim Quertransport im Werk vibrationsfrei an ihren Bestimmungsort. Als Unterbau dienen dabei stoßfrei verlegte Edelstahlplatten. Luftkissentechnik bietet diverse Vorteile gegenüber herkömmlichen Transportmöglichkeiten.



Der Kraftaufwand, um eine Last zu bewegen, ist sehr gering, da nahezu ein reibungsloser Schwebезustand erreicht wird. Die Lasten können millimetergenau positioniert werden, lassen sich erschütterungsfrei anheben, absenken, rotieren und verschieben. Das garantiert beste Manövrierbarkeit der Last auf engstem Raum.

3. Prüfung und Instandhaltung aller technischen Geräte

Sämtliches Equipment und unsere Hebezeuge werden einer monatlichen Prüfung und Reinigung durch sachkundige SCHOLPP-Mitarbeiter unterzogen. Dazu gehören die Belastungstests, die Sichtprüfung aller Anschlagmittel und die Tiefenreinigung mit reinraumtauglichen Reinigungsmitteln. Jährlich führt unser Fachteam eine UVV-Prüfung durch.

SCHOLPP

— Weltweite Industriemontagen —

Stand 07/2024



SCHOLPP Unternehmensgruppe

Telefon: +49 (0)180 75 85 99
info@scholpp.de
www.scholpp.de